



ACADEMIA DE POLITIE „Alexandra Ioan Cuza”

AVIZAT
DIRECTOR GENERAL
AL DIRECȚIEI GENERALE LOGISTICE
Chestor de poliție

dr. ing. PELIGRAD ION



APROB.
(Î.) COMANDANT (RECTOR) AL
ACADEMIEI DE POLIȚIE
Colonel

CHINDRIȘ CLAUDIU - ȘTEFAN

PRORECTOR
COLONEL

TAKACS Călin-Ionel



SPECIFICAȚIE TEHNICĂ Nr. 4524440 / 10.05.2022

CRAVATĂ

1. GENERALITĂȚI

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

1.2. Cravata este de culoare bleumarin și se realizează din țesătură microbifră 100% poliester, având inserat pe partea lată a cravatei logo-ul conform specificației. Logo-ul este confecționat în procesul de producție **direct în țesătură**.

Codul nuanței de culoare fiind precizat în cuprinsul caietului de sarcini.

1.3. Produsul confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și cu modelul avizat.

Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

2. MATERIALE FOLOSITE

Nr. Crt.	MATERIALE	UTILIZARE
1.	Țesătură poliester – microfibră, compoziție 100% poliester	Material de bază pentru cravată
2.	Material textil scămoșat, compoziție 100% poliester	Întăritură cravată
3.	Fir filamentar	Ață pentru asamblare
4.	Fir filamentar	Ață pentru îmbinare laturi

3. CARACTERISTICI TEHNICE MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

3.1 Țesătură poliester – microfibră

Nr. crt.	Denumirea caracteristicii fizico-mecanice		U/M	Valori impuse	Standard (document referință)
1.	Compoziție fibroasă		%	100 % PES	SR EN ISO 1833
2.	Masa (greutate)		g/mp	80 ± 5	SR EN 12127
	Material textil scămoșat		%	100 % PES	SR EN ISO 1833
	Masa (greutate)		g/mp	400 ± 5	SR EN 12127
3.	Finețe fir	U	Nm	150/1	SR ISO 7211-5
		B		90/1	
4.	Desime, minim	U	fire/10 cm	1.100	SR EN 1049-2
		B		700	
5.	Rezistența la rupere, minim	U	N	1.200	SR EN ISO 13934-1
		B		900	
7.	Modificări dimensionale la spălat	U	%	+ 1	SR EN ISO 6330
		B		+ 1	
8.	Capacitatea de revenire din șifonare, minim	U	grade	150	SR EN 2313-1
		B			
9.	Rezistența vopsirilor	frecare umedă/uscată	note	4-5	SR EN ISO 105 – X12
		la lumină		5	SR EN ISO 105 – B02
		la spălare casnică și industrială, la 40 ⁰		4-5	SR EN ISO 105 – C06

3.2. Fir filamentar (A) - Ață pentru asamblare țesătură de bază cu inserție: fir filamentar poliester 100% răsucit, de rezistență superioară, rezistența la rupere, la frecare, la căldură, alungire redusă, finețea 40/3 Nm, torsiune 400, rezistența la rupere 4.200 , alungire 18 %;

3.3. Fir filamentar (B) - Ață pentru îmbinare laturi: fir filamentar **100% poliester**, poliester continuu cu alungire controlată acoperit cu poliester din fibră lungă tăiată, finețea 24 TEX, torsiune 1050, rezistența la rupere 1250 , alungire 18 %.

4. TABEL DE DIMENSIUNI

Nr. Crt.	Indicații dimensionale	U/M	Valori	Tol. ±
1.	Lungimea totală	mm	1.500	50
2.	Lățimea la capătul lat	mm	80	5
3.	Lățimea la capătul îngust	mm	40	5

5. CONFECTIONAREA

5.1. Cravatele se croiesc pe diagonal din trei bucăți, având vârfurile ascuțite în unghi drept. Vârfurile ascuțite ale capetelor trebuie să fie dispuse pe axa de simetrie a cravatei cu o abatere de 0,3 cm. de la aceasta.

5.2. Cravata este dublată cu țesătură poliester în aceeași nuanță de culoare cu materialul de bază. Căptușeala trebuie să fie suficient de mare încât să nu se desprindă la capete pe timpul folosirii și întreținerii cravatei.

5.3. În interiorul cravatei este introdus material textil (întăritură), care să asigure stabilitate. Întăritura trebuie să respecte întocmai forma și dimensiunile cravatei.

5.4. Pe dosul capătului lat al cravatei se aplică o gaică din material fond al cravatei, utilizându-se pentru aplicare agăicii mașina specială de găici.

5.5 La capete, pe dosul cravatei se aplică un punct de cusătură pentru prinderea marginilor îndoite.

5.6 Toate cusăturile cravatei vor fi drepte și bine încheiate.

5.7 Cravatele se calcă astfel încât marginile să se aplatizeze și să nu se formeze părți lucioase pe fața lor.

5.8 Cravatele se ambalează individual într-o pungă de polietilenă având forma cravatei.

VI. CONDITII DE RECEPTIE

Produsele vor respecta prevederile legislative și actele normative în vigoare la data livrării.

Cu minim 5 zile înainte de data planificată, furnizorul va anunța în scris autoritatea contractantă că este pregătit pentru a lansa în producție produsele contractate, solicitând reprezentanți ai autorității contractante care să participe și să avizeze această activitate.

Pe timpul lansării în producție, producătorul va realiza 2 produse identice în prezența reprezentanților autorității contractante, care vor constitui prototipul „0” pentru produsele contractate.

Avizarea prototipului „0” se va face de către reprezentanții Autorității Contractante la punctul de lucru al furnizorului sau la punctul de lucru al producătorului în cazul în care furnizorul nu este și producător, cu ocazia lansării producției.

În situația în care vor fi avizate, unul va rămâne la producător și unul la beneficiar, urmând a constitui modelele de referință, în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate din punct de vedere al culorii și al modului de realizare a confecției. Pentru avizarea și lansarea în producție, furnizorul va prezenta buletine de analiză/rapoarte de încercare prin care demonstrează îndeplinirea de către materia primă a cerințelor din Specificația Tehnică.

Cu ocazia lansării în producție, reprezentanții autorității, contractante sunt abilitați a efectua verificări ale tiparelor, a calității și culorii materiilor prime și auxiliare folosite, rezervându-și dreptul de a ridica probe din acestea pentru a verificate din punct de vedere al parametrilor tehnici, pe cheltuiala furnizorului, la un laborator de specialitate, neutru, acreditat de organismele abilitate și recunoscut în oricare din statele membre ale Uniunii Europene.

Pentru situația în care nu primește, din partea reprezentanților Autorității Contractante, acordul pentru lansarea în producție, furnizorul va remedia toate problemele constatate și va relua în timpul cel mai scurt activitatea de avizare și lansare în producție.

Furnizorul nu va începe sub nicio formă producția produsului contractat fără acordul dat de către reprezentanții autorității contractante.

Pe timpul derulării contractului, autoritatea contractantă poate efectua verificări și inspecții pe fluxul de fabricație și la produsele finite ce urmează a fi livrate, luându-se măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.



Produsele trebuie proiectate și fabricate astfel încât să fie ușor de utilizat ținând cont de mișcările care le va face utilizatorul. Produsele trebuie să respecte întocmai mostra și dimensiunile conform tabelului de dimensiuni aprobate de beneficiar cu toleranțele admise. Materialele și componentele necesare nu trebuie să aibă efecte dăunătoare asupra sănătății utilizatorului.

În cazuri speciale, recepția calitativă se poate realiza de către comisia de recepție desemnată de achizitor odată cu recepția cantitativă la primirea produselor în depozit, achizitorul având obligația informării în scris a furnizorului în acest sens.

Recepția calitativă se execută de regulă de către beneficiar, la sediul furnizorului, cu verificare integrală sau prin sondaj a produselor gata confectionate pe baza specificațiilor tehnice, a modelului vizat, a declarației de conformitate și a buletinelor de analiză pentru materiile prime și auxiliare folosite la confectionare. În urma recepției se întocmește un proces-verbal de recepție semnat de ambele părți și înregistrat la sediul furnizorului.

În cazuri speciale recepția calitativă se poate realiza de către o comisie desemnată de beneficiar la primirea produselor în depozitul acestuia care are obligația să informeze în scris furnizorul.

VII. GARANȚII, MARCARE AMBALARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsele gata confectionate au termen de garanție de 1 an, în condiții de utilizare normală. Termenul de garanție începe de la data distribuirii produsului către utilizator. La livrarea produselor, operatorii economici vor elibera certificate de garanție.

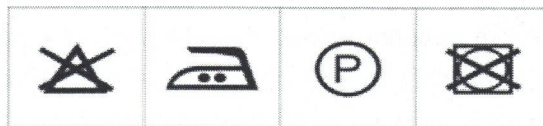
7.1 Garanții

Termen de garanție este de 12 luni de la data livrării produselor. Produsele livrate vor fi însoțite de certificate de garanție pe perioada de 12 luni de la data livrării produselor, perioada în care furnizorul are obligația ca, în termen de 15 zile de la data notificării transmisă de autoritatea contractantă, să înlocuiască pe cheltuiala proprie toate produsele la care s-au constatat vicii ascunse sau au suferit deprecieri pe timpul utilizării înainte de îndeplinirii termenului de garanție.

7.2 Marcarea se face prin:

Pe dosul capătului lat al cravatei se coase o etichetă textilă. Eticheta este imprimată cu tuș rezistent la spălare, pe care sunt scrise: denumirea furnizorului, compoziția țesăturii utilizate, anul de fabricație și **instrucțiunile de utilizare și de întreținere conform SR EN ISO 3758 – „Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor”** (care trebuie să cuprindă semnele convenționale și semnificația lor în clar pentru: temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de spălare, curățare, uscare, călcare), precum și ștampila de aviz CTC.

Condiții de întreținere:



7.3 Ambalare se face pe răspunderea și costurile furnizorului astfel încât produsele să nu fie supuse unor factori mecanici ce ar putea să le deterioreze.

Cravatele, îndoite o singură dată, prinse pe un umeraș special pentru cravate, se introduc într-o pungă de polietilenă transparentă, având forma cravatei, cu orificiu de ieșire a agățătorii umerașului, apoi se ambalează în cutii de carton, câte 50 buc. Pe aceste cutii se va lipi câte o etichetă înscrisă cu următoarele date: denumirea furnizorului, nr. cutiei (nr. cutie din total nr. cutii – ex. cutia 1/105/10), denumirea articolului de echipament, cantitatea (50 buc.), anul confectionării, denumirea specificației tehnice, ștampila de aviz CTC, iar pentru a fi vizibilă, se va folosi font „Times New Roman”, mărime: min. 20.

7.4 Depozitare

La depozitarea produselor este necesar să fie respectate următoarele condiții:

- Magazia de produse finite trebuie să fie curată, aerisită, uscată;
- Magazia să fie ferită de acțiunea rozătoarelor sau a razelor solare;

7.5 Transportul produselor se efectuează cu mijloace de transport curate, acoperite luându-se măsurile necesare pentru evitarea deteriorării sau degradării.

VIII.

Anexa 1 Completează specificația tehnică de produs și fac parte integrantă din aceasta: Schiță cuprinzând analiza constructiv – estetică - Cravată aspect exterior - față .

Î./ ȘEF SERVICIU LOGISTIC

Comisar șef de poliție

POPUȚ PETRU

**ȘEF BIROU NORME DE
ECHIPARE ȘI HRĂNIRE**

Comisar șef de poliție

RUSU VASILE

ÎNTOCMIT

Inspector de poliție

ISBICEANU STELIAN-OLEG



